



AUTONOMICZNE DETEKTORY GAZÓW typu ASG-2000

Przeznaczenie

Autonomiczne detektory gazów typu ASG-2000 są przeznaczone do wykrywania oraz ciągłej kontroli obecności gazów palnych i toksycznych w pomieszczeniach zagrożonych ich emisją, szczególnie w garażach i kotłowniach. Po wykryciu stężeń alarmowych detektory umożliwiają uruchomienie wentylacji w celu przewietrzenia i usunięcia nadmiaru szkodliwych gazów z pomieszczenia oraz mogą uruchomić alarmową sygnalizację akustyczną i optyczną. Detektory są przewidziane do pracy samodzielnej. Mogą być zasilane z zewnętrznego zasilacza 12 V (24 V) lub źródła napięcia zmiennego 230 V.

Autonomiczne detektory typu ASG-2000 dostępne są w następujących odmianach:

Detektor	Wykrywany gaz	Zasilanie dodatkowe
ASG-2001	CNG (gaz ziemny-metan)	9-30 V DC
ASG-2001HV	CNG (gaz ziemny-metan)	~230 V AC
ASG-2002	LPG (propan-butan)	9-30 V DC
ASG-2002HV	LPG (propan-butan)	~230 V AC
ASG-2003	CO (tlenek węgla)	9-30 V DC
ASG-2003HV	CO (tlenek węgla)	~230 V AC

Detektory typu ASG-2000 nie są przeznaczone do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem.

Zasada działania

Mikroprocesorowe układy pomiarowe detektorów w sposób ciągły analizują stężenie gazu w pomieszczeniu i porównują je z wartościami odpowiednich progów alarmowych. Każdy detektor ma ustawione trzy progi alarmowe, związane ze ściśle określonym stężeniem gazu w powietrzu. Po ich przekroczeniu zostaje włączona sygnalizacja optyczna w detektorach oraz zostają uaktywnione odpowiednie wyjścia sterujące zewnętrzną sygnalizacją akustyczno-optyczną. Stany uszkodzenia (awaria detektora, awaria sensora, awaria zasilania, brak modułu sensora) są sygnalizowane za pomocą odrębnej diody LED oraz programowanego wyjścia przekaźnikowego.

Sygnalizowana jest także konieczność przeprowadzenia kalibracji sensorów. Detektory mają wbudowane wymienne moduły sensorów odpowiednich gazów (moduł MSG-6001 – CNG, moduł MSG-6002 – LPG, moduł MSG-6003 – CO), co pozwala na obniżenie kosztów ich eksploatacji.

Budowa

Detektory typu ASG-2000 wykonane są w postaci płytki drukowanej z elementami elektronicznymi i zespołami łączówek oraz wymiennymi modułami sensora gazu MSG-6000, umieszczonymi w obudowie z tworzywa. Zainstalowany w obudowie element wentylacyjny umożliwia dotarcie wykrywanego gazu do sensora. Obudowy mają w narożach otwory do mocowania na ścianie oraz odpowiednie wejścia dławikowe na wprowadzenie przewodów zasilających i sterujących. Obudowy gwarantują wysoki stopień szczelności, umożliwiając instalowanie detektorów w trudniejszych warunkach środowiskowych.

Dane techniczne

Zasilanie:
 ASG-200x 9 ÷ 30 V DC
 ASG-200xHV 230 V ± 10% AC / 3 W
 Max pobór prądu przez ASG-200x 120 mA / 12 V
 60 mA / 24 V

Wykrywane gazy:
 ASG-2001/2001HV CNG (gaz ziemny-metan)
 ASG-2002/2002HV LPG (propan-butan)
 ASG-2003/2003HV CO (tlenek węgla)

Rodzaj sensora:
 ASG-2001, ASG-2002 półprzewodnikowy
 ASG-2003 elektrochemiczny
 Trwałość sensora ok. 10 lat
 Liczba progów alarmowych 3
 Obciążalność styków przekaźników alarmowych 3 A / 30 V DC, 3 A / 250 V AC

Zakres temperatur pracy od -20°C do +50°C
 Szczelność obudowy IP 54

Wymiary 80 x 216 x 68 mm

Doprowadzenie kabli w obudowach dławiki M16

Masa:
 ASG-200x 0,3 kg
 ASG-200xHV 0,35 kg